


M450
ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ M400, M450, M500, M550

- Αυτόματο φύσημα αέρα κατά την διάρκεια αλλαγής εργαλείου εξασφαλίζει καθαρισμό της ατράκτου και του εργαλειοδέτη
- Μοτέρ AC servo απευθείας συνδεδεμένα στα ball screws, εγγυούνται εξαιρετική ακρίβεια μετατόπισης
- Ballscrew υψηλής ακριβείας κατηγορίας P3, διαμέτρου 32mm με διπλό παξιμάδι με μηδενικές ανοχές *
- Γραμμικοί οδηγοί στους 3 άξονες μεγέθους 25 με μηδενικές ανοχές. **
- Χυτός κορμός και βάση μηχανήματος εγγυάται μέγιστη στιβαρότητα κατά την διάρκεια της λειτουργίας
- Προστατευτικά και τηλεσκοπικά καλύμματα μηχανήματος
- Σύστημα Λίπανσης
- Αντλία Σαπωνελαίου

*Ballscrew P3 διαμέτρου 40mm για τα M500 & M550

** Γραμμικοί οδηγοί μεγέθους 35 για τα M500 & M550

Τεχνικά Χαρακτηριστικά	M400	M450	M500	M550
Περιοχή εργασίας				
Διαστάσεις τραπεζιού	760x400mm	760x450mm	900x500mm	1200x550mm
Μέγιστη ωφέλιμη διαδρομή – X / Y / Z	500/400/460mm	600/450/500mm	800/500/510mm	1010/550/510mm
Εγκοπές τραπεζιού σχήματος T : αριθμός x μέγεθος x απόσταση	3x18mm x93mm	3x18mm x93mm	3x18mm	3x18mm
Μέγιστο βάρος κομματιού προς επεξεργασία	350kg	350kg	500kg (προαίρ. : 800kg)	600kg (προαίρ. : 850kg)
Απόσταση κώνου ατράκτου - τραπέζι	150 ... 650mm	150 ... 650mm	125 ... 635mm	125 ... 635mm
Απόσταση κέντρου ατράκτου - κολώνα	475mm	475mm	550mm	550mm

Άτράκτος				
Κώνος ατράκτου	ISO/BT40	ISO/BT40	ISO/BT40	ISO/BT40
Εύρος ταχυτήτων ατράκτου	60 ... 8000rpm (προαίρετ 10000 ή 15000rpm)	60 ... 8000rpm (προαίρετ 10000 ή 15000rpm)	60 ... 8000rpm (προαίρετ 10000 ή 15000rpm)	60 ... 8000rpm (προαίρετ 10000 ή 15000rpm)
Ισχύς κινητήρα	Fanuc β il 8/10000 7.5 / 11kW (35.8 / 70Nm)	Fanuc β il 8/10000 7.5 / 11kW (35.8 / 70Nm)	Fanuc β il 12/8000 11 / 15kW (52.5 / 95.5Nm)	Fanuc β il 12/8000 11 / 15kW (52.5 / 95.5Nm)

Μύλος εργαλείων				
Μύλος εργαλείων	16 θέσεων umbrella type (προαίρετ 24 θέσεων arm type)	16 θέσεων umbrella type (προαίρετ 24 θέσεων arm type)	24 θέσεων arm type	24 θέσεων arm type
Pull stud	MAS P40T-1 (45 ⁰)	MAS P40T-1 (45 ⁰)	MAS P40T-1 (45 ⁰)	MAS P40T-1 (45 ⁰)
Μέγιστη διάμετρος εργαλείου	93mm (106mm – χωρίς εργαλείο διπλανές θέσεις)	93mm (106mm – χωρίς εργαλείο διπλανές θέσεις)	90mm	90mm
Μέγιστο μήκος εργαλείου	300mm	300mm	250mm	250mm
Μέγιστο βάρος εργαλείου	5kg (7kg χωρίς πλήρως γεμάτο μύλο)	5kg (7kg χωρίς πλήρως γεμάτο μύλο)	6kg	6kg

Πρώσεις				
Ταχύτητα άξονα X / Y / Z	30/30/20 m/min	30/30/20 m/min	30/30/20 m/min	30/30/20 m/min
Μέγιστη πρόωση κοπής	10000mm/min	10000mm/min	8000mm/min	8000mm/min
Μοτέρ Z άξονα	Fanuc β iS 22/2000 2.5kW (20Nm)	Fanuc β iS 22/2000 2.5kW (20Nm)	Fanuc β iS 22/2000 2.5kW (20Nm)	Fanuc β iS 22/2000 2.5kW (20Nm)
Μοτέρ X και Y άξονα	Fanuc β iS 12/3000 1.4kW (11Nm)	Fanuc β iS 12/3000 1.4kW (11Nm)	Fanuc β iS 12/3000 1.4kW (11Nm)	Fanuc β iS 12/3000 1.4kW (11Nm)



Ενδεικτικά Προϊόντα

Λοιπά τεχνικά	M400	M450	M500	M550
CNC controller/χειριστήριο	Fanuc 0i-MD (στάνταρ) Προαιρετικά Fanuc 21/18i-MB; Heidenhain i TNC530; Siemens 802Dsl	Fanuc 0i-MD (στάνταρ) Προαιρετικά Fanuc 21/18i-MB; Heidenhain i TNC530; Siemens 802Dsl	Fanuc 0i-MD (στάνταρ) Προαιρετικά Fanuc 21/18i-MB; Heidenhain i TNC530; Siemens 802Dsl	Fanuc 0i-MD (στάνταρ) Προαιρετικά Fanuc 21/18i-MB; Heidenhain i TNC530; Siemens 802Dsl
Διαστάσεις μηχανήματος	2000x2000x2300 mm	2000x2000x2300 mm	2500x2100x2600 mm	2700x2100x2600 mm
Βάρος μηχανήματος	3100kg	3200kg	4500kg	4900kg

Προαιρετικός Εξοπλισμός

4ος Άξονας



Διάμετρος Διαιρέτη :
Φ125, Φ170, Φ200, Φ250, Φ320mm

**CNC Περιστρεφόμενο
Τραπέζι**

4ος & 5ος Άξονας



Διάμετρος Διαιρέτη :
Φ170, Φ200, Φ250, Φ320mm

ΓΡΕΖΟΣΥΛΛΕΚΤΗΣ



**ΜΥΛΟΣ ΜΕ ΜΠΡΑΤΣΟ-ARM ΤΥΠΕ
10/16/20/24/30 ΕΡΓΑΛΕΙΩΝ**



ΡΥΘΜΙΣΗ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ



**ΑΚΙΔΑ ΕΠΑΦΗΣ ΜΕ
ΥΠΕΡΥΘΡΗ ΣΥΝΔΕΣΗ**



**ΑΝΤΛΙΑ ΨΥΞΗΣ
20/70 BAR**



**ΑΥΤΟΜΑΤΗ ΑΛΛΑΓΗ
ΠΑΛΕΤΑΣ**



ΣΑΣΜΑΝ ZF

Σασμάν 2 ταχυτήτων με
σκληρυνμένα και ρεκτιφιαρισμένα
γρανάζια.
Χαμηλός θόρυβος σε λειτουργία.
Υψηλή ροπή.

