

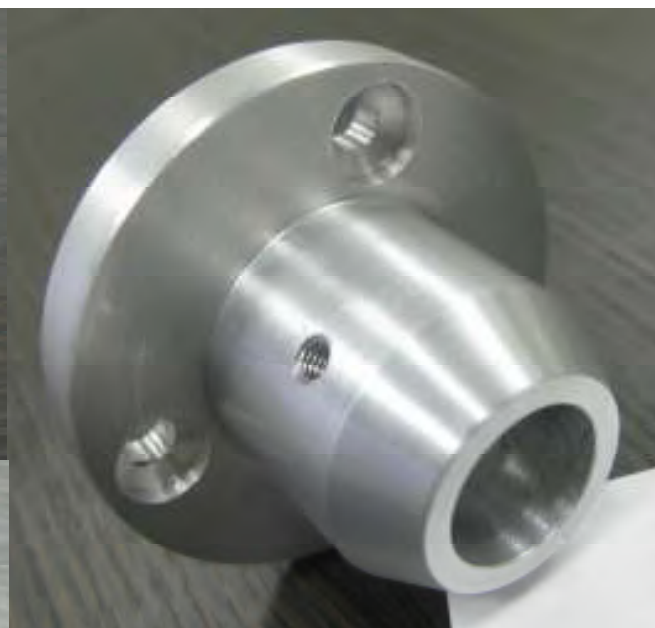


T250

ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ T200, T250

- Μοντάρισμα ατράκτου με ακρίβεια σε ελεγχόμενο περιβάλλον (θερμοκρασίας) με ρουλεμάν ατράκτου κατηγορίας P4
- Εγγυημένη υψηλή ταχύτητα κοπής χωρίς δονήσεις
- Ballscrew υψηλής ακριβείας κατηγορίας P3, με διπλό παξιμάδι και μηδενικές ανοχές
- Γραμμικοί οδηγοί στους 2 άξονες με μηδενική τριβή ολίσθησης, υψηλή ακρίβεια και ταχύτητα κατά την λειτουργία.
- Χυτός κορμός και βάση μηχανήματος 45^ο εγγυάται μέγιστη στιβαρότητα κατά την διάρκεια της λειτουργίας
- Σύστημα Λίπανσης για τα Ballscrews και τους γραμμικούς οδηγούς.
- Προστατευτικά και τηλεσκοπικά καλύμματα μηχανήματος
- Πεντάλ ποδός για λειτουργία του τσok
- Αντλία Σαπωνελαίου





Ενδεικτικά Προϊόντα

Τεχνικά Χαρακτηριστικά	T200		T250	
Περιοχή εργασίας				
Μέγιστη διάμετρος επεξεργασίας στο τσοκ	Φ420mm		Φ510mm	Φ535mm
Μέγιστη ωφέλιμη διάμετρος πάνω από εργαλειοφορείο	Φ330mm		Φ310mm	Φ330mm
Μέγιστη διάμετρος επεξεργασίας	Φ250mm (Μύλο 8 εργαλ) Φ200mm (Μύλο VDI 12 εργαλ)		10 εργαλ	Φ310mm
			12 εργαλ VDI	Φ250mm (Μύλο VDI)
Διαδρομή στον Χ άξονα	165 + 10mm		155 + 30mm	165 + 30mm
Διαδρομή στον Ζ άξονα (μέγιστο ωφελ μήκος)	380mm	370mm	600mm	
Κλίση κορμού τόρνου	45 ⁰		45 ⁰	
Απόσταση κέντρου ατράκτου από το δάπεδο	1020mm		1120mm	

Κεφαλή				
Κώνος κεφαλής	A2-5	A2-6	A2-6	A2-8
Διάμετρος Τσοκ	Φ169mm (6")	Φ205mm (8")	Φ205mm (8")	Φ254mm (10")
Σύστημα σύσφιξης Τσοκ	Υδραυλικό		Υδραυλικό	
Οπή ατράκτου (τρύπα)	Φ52mm	Φ62mm	Φ62mm	Φ87mm
Χωρητικότητα ράβδου	Φ41mm	Φ51mm	Φ51mm	Φ74mm
Εσωτ. Διάμετρος μπροστινού ρουλεμάν Ατράκτου	Φ90mm	Φ100mm	Φ100mm	Φ130mm
Μέγιστες στροφές ατράκτου	6000rpm	4200rpm	4200rpm	3500rpm
Μοτέρ ατράκτου (continuous/30 min rating)	Fanuc βιλ 12/7000 11 / 15kW (52.5 / 95Nm)		Fanuc βιP 18/6000 9 / 11kW (85.9 / 140Nm)	

Άξονες		
Ταχύτητα μετατόπισης στους X/Z άξονες	12 / 20 m/min	12 / 20 m/min
Ταχύτητα μετατόπισης στον X & Z άξονα	Fanuc βιS 12/3000, 11Nm	Fanuc βιS 22/2000, 20Nm
Τύπος γλυσιέρας	Γραμμικοί οδηγοί – μεγέθους 30 (X), 35 (Z)	Πρισματικοί, σκληρυνμένοι, ρεκτιφιαρισμένοι, Turcite B Slydway
Διάμετρος Ball screw	Φ32mm	Z άξονας: Φ40mm / X άξονας: Φ32mm

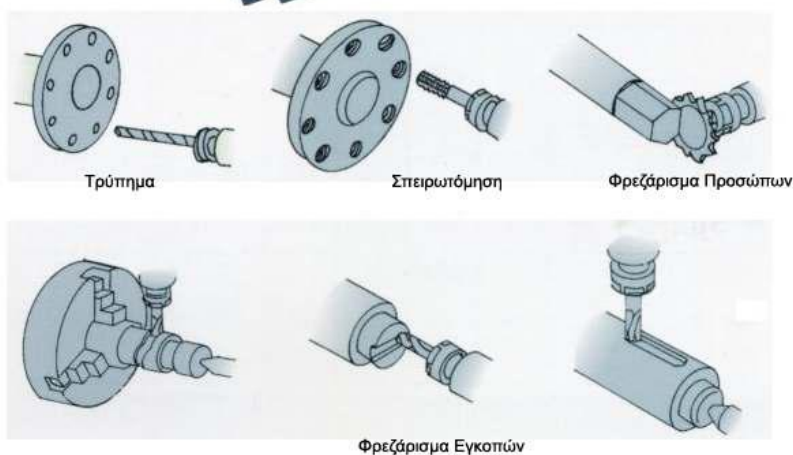
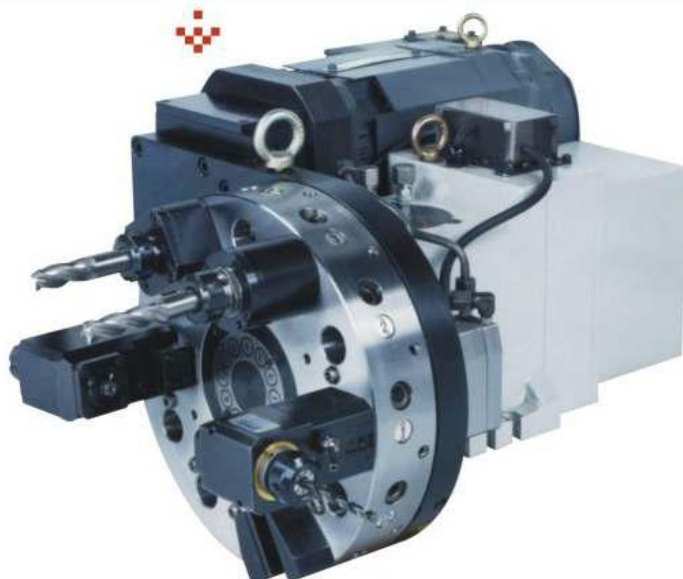
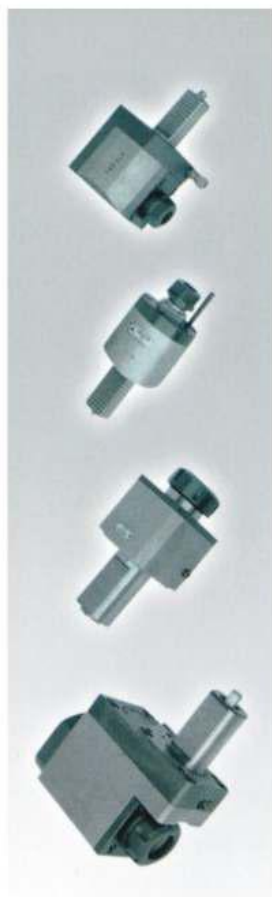
Μύλος		
Μοτέρ μύλου	Fanuc / Mitsubishi 0.55kW	Fanuc / Mitsubishi 0.55kW
Διάμετρος δίσκου μύλου εργαλείων	Φ340mm, Φ280mm	Φ410mm, Φ318mm
Τύπος μύλου (σάνταρ μηχανήμα) – 8 θέσεων πρισματικού τύπου	8 θέσεων πρισματικού τύπου (προαίρ 12θέσεων VDI3425/30)	10 θέσεων πρισματικού τύπου (προαίρ 12θέσεων VDI3425/30)
Θέσεις εργαλείων	8 / 12	10 / 12
Διαστάσεις περιστρεφόμενου εργαλείου	25x25mm	25x25mm
Μέγιστη διάμετρος boring	Φ32mm	Φ40mm
Διαδρομή εργαλείου πίσω από την κεντρική γραμμή	10mm	10mm

Κουκουβάγια		
Κώνος	MK4	MK4
Διάμετρος κουκουβάγιας και διαδρομή	Φ50x90mm	Φ80x120mm
Μέγιστη ορμή κουκουβάγιας	530kg (27kg/ cm ²)	1007kg (30kg/ cm ²)

Λοιπά τεχνικά	T200	T250	
CNC controller/χειριστήριο	Fanuc Oi-Mate TD (Fanuc Oi-TD)	Fanuc Oi-Mate TD (Fanuc Oi-TD)	
Σύστημα λίπανσης γλυσιέρων	Αυτόματο	Αυτόματο	
Χωρητικότητα δεξαμενής ψυκτικού	115lt	110lt	
Διαστάσεις μηχανήματος	1622x3316x1911mm	1700x3910x1950mm	
Βάρος μηχανήματος	3750kg	5200kg	5350kg

Προαιρετικός Εξοπλισμός

VDI SERVO ΜΥΛΟΣ ΜΕ C ΑΞΟΝΑ ΚΑΙ 12 ΕΡΓΑΛΕΙΑ





ΤΡΟΦΟΔΟΤΗΣ ΜΠΑΡΑΣ

Αυτόματος τροφοδότης μπάρας 1.2 ή 1.5m



Υδροδυναμικοί 2.5, 3.2 και 3.7m
αυτόματοι τροφοδότες.



ΤΣΟΚ ΜΕ ΚΟΛΕΤΣ



ΣΑΣΜΑΝ ΖΦ



Σασμάν 2 ταχυτήτων με
σκληρυνμένα και ρεκτιφιαρισμένα
γρανάζια.
Χαμηλός θόρυβος σε λειτουργία.
Υψηλή ροπή.



ΡΥΘΜΙΣΗ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ



ΣΥΛΛΕΚΤΗΣ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ



**ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΖΟΜΕΝΗ
ΚΟΥΚΟΥΒΑΓΙΑ**



**ΨΥΚΤΙΚΗ
ΜΟΝΑΔΑ**

