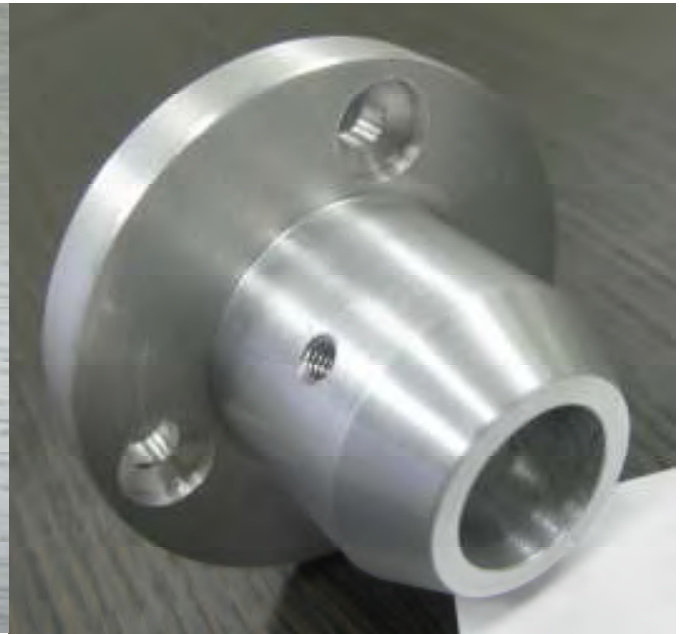


**T202-2S****ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ T202-2S**

- 2 ατράκτους για επεξεργασία δύσκολων εξαρτημάτων
- Μύλος 12 θέσεων
- Υδραυλικό τσόκ με τρύπα
- Μοντάρισμα ατράκτου με ακρίβεια σε ελεγχόμενο περιβάλλον (θερμοκρασίας) με ρουλεμάν ατράκτου κατηγορίας P4
- Εγγυημένη υψηλή ταχύτητα κοπής χωρίς δονήσεις
- Ballscrew υψηλής ακριβείας κατηγορίας P3, με διπλό παξιμάδι και μηδενικές ανοχές
- Χυτός κορμός και βάση μηχανήματος 45^ο εγγυάται μέγιστη στιβαρότητα κατά την διάρκεια της λειτουργίας
- Σύστημα Λίπανσης για τα Ballscrews και τους γραμμικούς οδηγούς
- Προστατευτικά και τηλεσκοπικά καλύμματα μηχανήματος
- Πεντάλ ποδός για λειτουργία του τσोक
- Αντλία Σαπωνελαίου και φως εργασίας

**2 Άτράκτοι και τσोक**



Ενδεικτικά Προϊόντα

Τεχνικά Χαρακτηριστικά	T202-2S	
Περιοχή εργασίας		
Μέγιστη διάμετρος επεξεργασίας στο τσοκ	Φ550mm	
Μέγιστη ωφέλιμη διάμετρος πάνω από εργαλειοφορείο	Φ330mm	
Μέγιστη διάμετρος επεξεργασίας	Φ210mm (8 εργαλ)	
	Φ200mm (Μύλο 12 εργαλ VDI)	
Διαδρομή στον Χ άξονα	165 + 10mm	
Διαδρομή στον άξονα Z1 & Z2 (μέγιστο ωφελ μήκος)	(Z1) 380mm	(Z2) 370mm
Κλίση κορμού τórνου	45 ⁰	
Απόσταση κέντρου ατράκτου από το δάπεδο	1020mm	

Άτρακτος	Κύρια Άτρακτος	2η Άτρακτος
Κώνος κεφαλής	A2-6 (προαίρ A2-5)	A2-4
Διάμετρος Τσοκ	Φ205mm (πρ. Φ169mm)	Φ134mm
Σύστημα σύσφιξης Τσοκ	Υδραυλικό	
Οπή ατράκτου (τρύπα)	Φ62mm (προαίρ Φ52mm)	Φ36mm
Χωρητικότητα ράβδου	Φ51mm (προαίρ Φ41mm)	Φ26mm
Εσωτ. Διάμετρος μπροστινού ρουλεμάν Ατράκτου	Φ100mm (πρ Φ90mm)	Φ50mm
Μέγιστες στροφές ατράκτου	4200rpm (πρ 6000rpm)	4500rpm
Μοτέρ ατράκτου (continuous/30 min rating)	Fanuc βίI 12/7000 11 / 15kW (52.5 / 95Nm)	Fanuc βίP 8/6000 3.7 / 5.5kW (35.3 / 70Nm)

Άξονες	
Ταχύτητα μετατόπισης στους X/Z άξονες	12 / 20 m/min
Ταχύτητα μετατόπισης στον X & Z άξονα	Fanuc βίS 12/3000, 11Nm
Τύπος γλυσιέρας	Γραμμικοί οδηγοί μεγέθους 30 (X), 35(Z)
Διάμετρος Ball screw	Φ32mm

Μύλος	
Τύπος μύλου	8 θέσεων πρισματικού τύπου, (προαίρ 12θέσεων VDI3425/30)
Θέσεις εργαλείων	8 / 12
Μοτέρ μύλου	Fanuc / Mitsubishi 0.55kW
Διαστάσεις περιστρεφόμενου εργαλείου	25x25mm
Μέγιστη διάμετρος boring	Φ32mm
Διαδρομή εργαλείου πίσω από την κεντρική γραμμή	10mm

Λοιπά τεχνικά	T202-2S
CNC controller/χειριστήριο	Fanuc 0i-TD
Σύστημα λίπανσης γλυσιέρων	Αυτόματο
Χωρητικότητα δεξαμενής ψυκτικού	115lt
Διαστάσεις μηχανήματος	1622x3316x1911mm
Βάρος μηχανήματος	4000kg

Προαιρετικός Εξοπλισμός



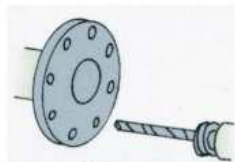
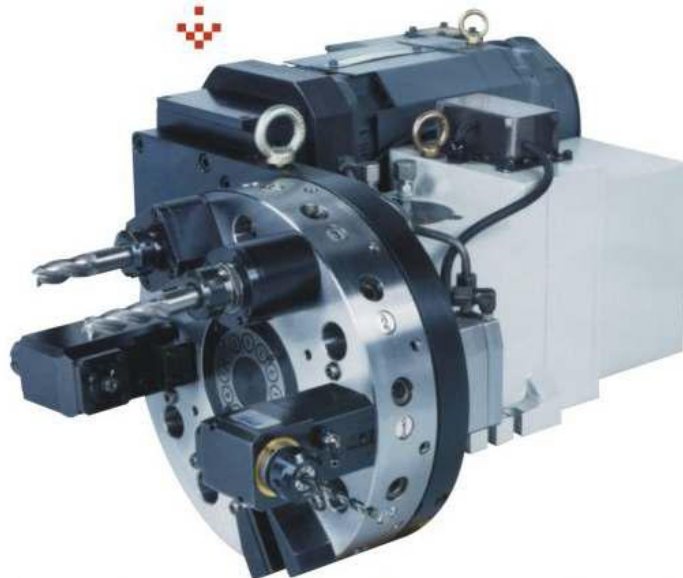
ΤΡΟΦΟΔΟΤΗΣ ΜΠΑΡΑΣ

Αυτόματος τροφοδότης μπάρας από 1.2m

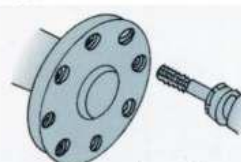


Υδροδυναμικοί αυτόματοι
τροφοδότες έως 3.2m

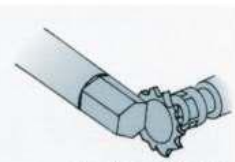
VDI SERVΟ ΜΥΛΟΣ ΜΕ C ΑΞΟΝΑ ΚΑΙ 12 ΕΡΓΑΛΕΙΑ



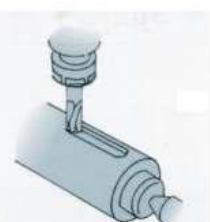
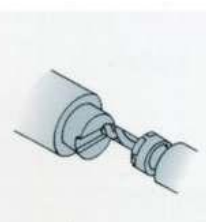
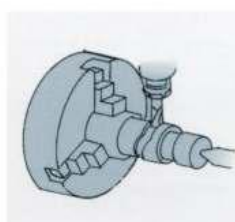
Τρύπημα



Σπειρωτόμηση



Φρεζάρισμα Προσώπων



Φρεζάρισμα Εγκοπών



ΤΣΟΚ ΜΕ ΚΟΛΕΤΣ



**ΨΥΚΤΙΚΗ
ΜΟΝΑΔΑ**



ΡΥΘΜΙΣΗ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ



ΣΥΛΛΕΚΤΗΣ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ

