



D3PM

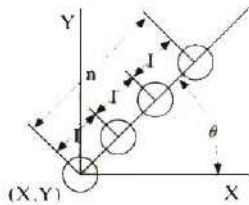
Τεχνικά χαρακτηριστικά για το τραπέζι:

- Μέγιστο μέγεθος υλικού: 500x1000x18mm.
- Δύο 500W Mitsubishi Servo motors των οποίων η ταχύτητα προσαρμόζεται ανάλογα με το μέγεθος του υλικού.
- Υδραυλικοί σφιγκτήρες.
- Αισθητήρας στον ενισχυτή αέρα-λαδιού ο οποίος εξασφαλίζει την πίεση σύσφιξης.
- Ρουλεμάν στο τραπέζι εργασίας.
- Μέγιστη ταχύτητα τραπεζίου χωρίς φορτίο: 10m/min.
- Ακρίβεια τραπεζίου χωρίς φορτίο: $\pm 0.05\text{mm}$.

Τεχνικά χαρακτηριστικά για τον controller:

- Ενσωματωμένος κώδικας G για προηγμένα χαρακτηριστικά.
- Τέσσερα προσχεδιασμένα πρότυπα: line (γραμμή), array (πίνακας), arc (τόξο), customize holes (προσαρμοσμένες οπές).
- Επιλογή εργαλείων: ένα από τα 3 ζουμπάδες ή τρυπάνι μέσα στο κάθε πρότυπο.
- Αποθηκεύει μέχρι και 100 προγράμματα με οποιοδήποτε συνδυασμό των 6 προτύπων.
- Έγχρωμη οθόνη και USB θύρα.

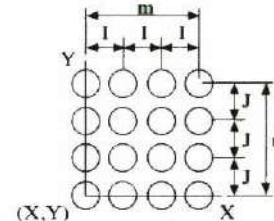
Line



Unit:(101-150) : [101]

X:[0000.00]
Y:[0000.00]
L:[0000.00]
 θ :[000.00]
n:[00]
tool:[]

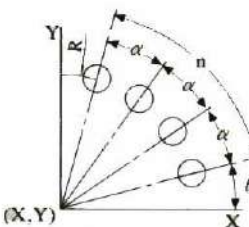
Array



Unit:(151-200) : [151]

X:[0000.00]
Y:[0000.00]
I:[0000.00]
J:[0000.00]
n:[00]
m:[00]
tool:[]

Arc



Unit:(201-250) : [201]

X:[0000.00]
Y:[0000.00]
R:[0000.00]
 θ :[000.00]
 α :[000.00]
n:[00]
tool:[]

Customize

Unit:(251-300) : [251]

Step	X	Y ^{tool} :[]
1	[0000.00]	[0000.00]
2	[0000.00]	[0000.00]
3	[0000.00]	[0000.00]
4	[0000.00]	[0000.00]
5	[0000.00]	[0000.00]